

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Déplacement du chariot hydraulique
- Vitesse d'avance du chariot de 0 à 60 m/min. retour à 60 m/min.
- Réglage précis de la vitesse d'avance par régulateur hydraulique
- Moteur chariot 2,5 kW
- Moteur lame 7,5 kW en service S1
- Hauteur de coupe maxi 90 mm (Ø 400 mm), 160 mm (Ø 550 mm)
- Capacité du guide de 20 à 350 mm
- Pression d'alimentation 6 bars
- Tension d'alimentation 380 volts triphasés + terre
- Aspiration 3 bouches Ø 160 mm
- Poids 1350 kg pour machine de 3 m + 200 kg/m supplémentaire
- Longueur longueur de coupe + 1800 mm
- Largeur 1200 mm
- Hauteur 2100 mm

ÉQUIPEMENTS COMPLÉMENTAIRES OPTIONNELS

- Moteurs lame 9 kW, 11 kW, 15 kW
- Capacité du guide porté à 1300 mm avec déplacement électrique
- Visualisation de coupe par trait laser
- Presseurs pneumatiques ponctuels
- Compas de délardage (angle réglable de 0 à 45°)
- Table pour coupe d'équerre
- Billes dans la table pour faciliter le glissement
- Éjecteur latéral des pièces délignées
- Déplacement électrique du guide avec visu
- Commande numérique du guide DIGIT

Commande DIGIT

- Programmation numérique du guide. Coffret de commande à **écran tactile** permettant de sélectionner 20 cotes préprogrammées, correspondant à 20 positions du guide. Le coffret de commande est situé à hauteur des yeux et peut coulisser le long de la machine sur une poutre support.

Deux modes de fonctionnement sont possibles :

Guide pousseur

- L'opérateur recule le guide (utilisation bouton arrière) pour laisser libre la table arrière. Il présente le plateau de façon à placer la flache en arrière du trait laser qui coïncide avec la trajectoire de la lame. Il déligne puis enlève la flache. Il pousse le plateau au guide. Il fait avancer le guide (utilisation bouton « avant ») pour placer la 2^{ème} flache en avant du trait laser. L'opérateur exécute le sciage et récupère la chute sur la table avant.
- L'opérateur choisit une valeur (préalablement saisie et mise en mémoire) sur l'écran tactile, actionne le bouton de déplacement du guide qui se rend à la cote choisie.
- L'opérateur peut déclencher la coupe.
- Le chariot revenu au départ, la manipulation précédente est reconduite jusqu'à épuisement de la largeur disponible du plateau.

Guide butée

- L'opérateur recule le guide (utilisation bouton arrière) pour laisser suffisamment libre la table arrière. Il présente le plateau de façon à placer la flache en arrière du trait laser qui coïncide avec la trajectoire de la lame. Il déligne puis enlève la flache. Il pousse le plateau au guide.
- L'opérateur choisit une valeur (préalablement saisie et mise en mémoire) sur l'écran tactile, actionne le bouton de déplacement du guide qui se rend à la cote choisie.
- L'opérateur peut déclencher la coupe.
- Le chariot revenu au départ, la manipulation précédente est reconduite jusqu'à épuisement de la largeur disponible du plateau. A la fin de l'opération, il lui reste la flache avant.



Compas de délardage



Machine équipée d'une commande DIGIT. Le pupitre peut coulisser tout le long de la machine.



Commande DIGIT à écran tactile



Vue de détail du chariot. Le motorisation peuvent varier de 7,5 à 15 kW selon option. La hauteur de coupe est sélectionnable au pupitre de commande.



Presseur pneumatique ponctuel



Table pour coupe d'équerre

Déligneuses DM 82 ACMA



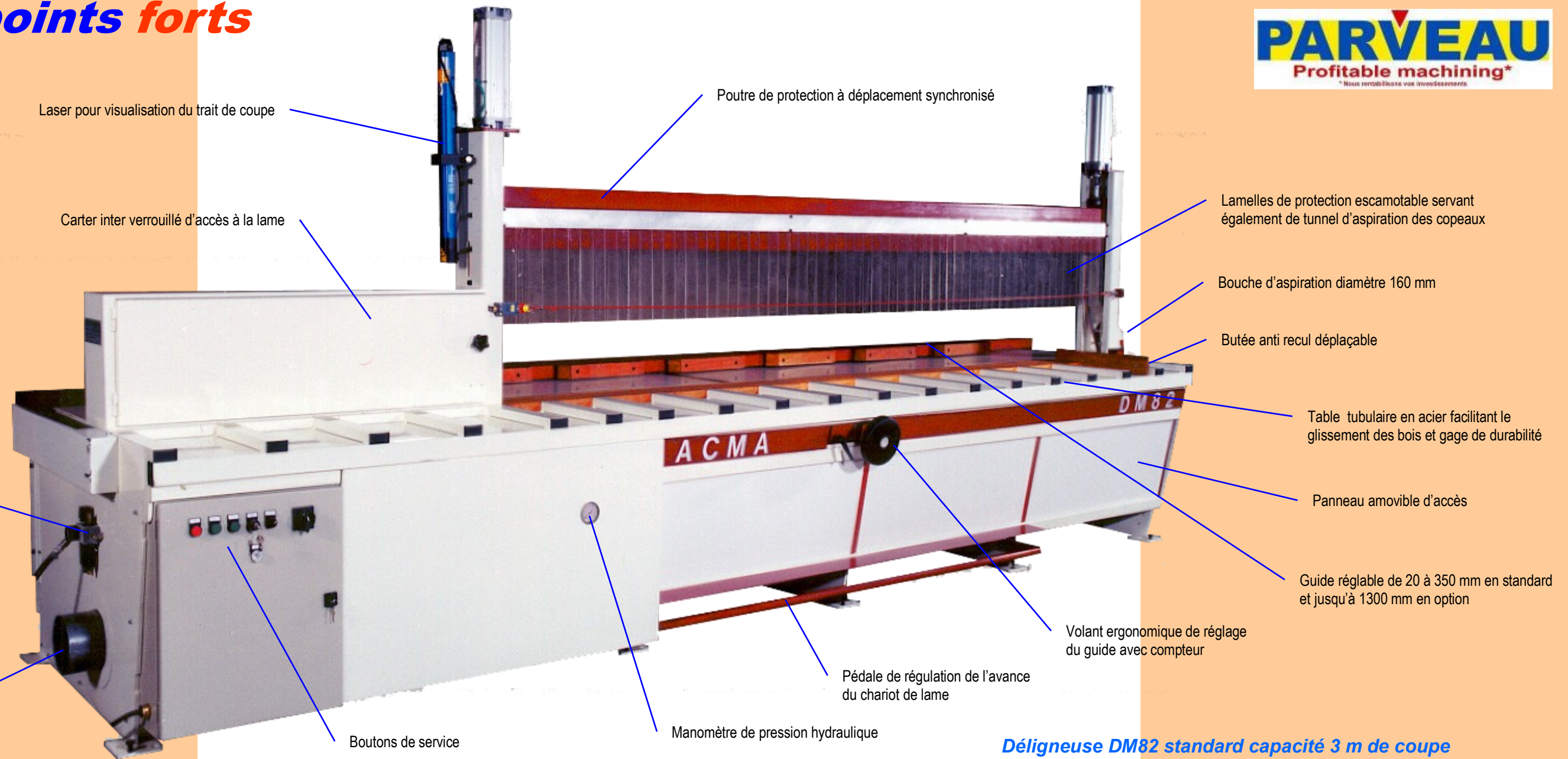
Acma
l'expérience dans le
domaine du débit

PARVEAU
Profitable machining*

PARVEAU MAB
33, Avenue de la Gare
19130 VIGNOLS
FRANCE
Tél. +33 (0)5 55 25 80 01
Fax +33 (0)5 55 25 06 29
Internet : <http://www.parveau.fr>
E.Mail : infos@parveau.fr



Les points forts



Délineuse DM82 standard capacité 3 m de coupe

RAPIDITÉ

- Son avance hydraulique d'une grande souplesse délivre une puissance de coupe constante même dans les bois les plus nouveaux.
- Sa vitesse d'avance de 0 à 60 m par minute, contrôlée au pied de l'opérateur, permet une maîtrise parfaite de la coupe et des gains de temps d'usinage appréciables.

ROBUSTESSE

- De conception lourde et robuste, la délineuse DM 82 vous apportera un grand confort d'utilisation, même dans les conditions les plus extrêmes.

RIGIDITÉ

- Construite en tôle et tubes de forte section, le bâti repose au sol tous les mètres. Ce système garantit une parfaite assise de la machine ainsi que la suppression des vibrations.

SÉCURITÉ

- Construite selon les normes CE, un câble permet l'arrêt d'urgence tout au long de la machine.
- Deux rideaux de lamelles couvrent la course de la lame et garantissent à la fois l'aspiration supérieure des sciures et la sécurité de l'opérateur.

PRÉCISION

- Le bâti mécanosoudé est monobloc. Une poutre centrale usinée supporte les rails et assure la bonne rectitude de la coupe.
- Des racleurs assurent le bon nettoyage des rails à chaque passage du chariot.
- Un système de graisseur automatique centralisé garantit la bonne lubrification de la machine.

LONGÉVITÉ

- La table métallique rigide permet une bonne préhension des bois et supporte sans usure les chocs et les coups dus aux nombreuses manipulations.



RÉGLAGES DU GUIDE

- Le guide placé sur la table arrière permet un sciage de 20 à 350 mm. Son déplacement se fait au moyen d'un volant placé devant la table. Un compteur mécanique numérique indique la position du guide en millimètres.